

4107

HSSCO DIN 208

Form.
C



Tol.
H7

ISO
521

		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		● 10-16									● 14-25	● 14-20		● 10-16					
Avance /feed	Ø2	0.05									0,08-0,63	0,63		0,08-0,10					
	Ø5	0,1									0,12-0,16	0,12		0,16-0,20					
	Ø10	0,2									0,25-0,30	0,25		0,30-0,40					
	Ø15	0,26									0,30-0,40	0,3		0,40-0,50					
	Ø20	0,33									0,40-0,50	0,4		0,50-0,65					
	Ø25	0,4									0,50-0,60	0,5		0,60-0,80					
	Ø30	0,45									0,53-0,70	0,53		0,70-0,90					
	Ø35	0,5									0,56-0,75	0,56		0,75-0,95					
Ø40	0,55									0,60-0,80	0,6		0,80-1,00						

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



	△	Ø mm	L mm	l mm	📦
1		5,00	133	23	1
1		6,00	138	26	1
1		7,00	150	31	1
1		8,00	156	33	1
1		9,00	162	36	1
1		10,00	168	38	1
1		11,00	175	41	1
1		12,00	182	44	1
1		13,00	182	44	1
1		14,00	189	47	1
2		15,00	204	50	1
2		16,00	210	52	1

	△	Ø mm	L mm	l mm	📦
2		17,00	214	54	1
2		18,00	219	56	1
2		19,00	223	58	1
2		20,00	228	60	1
2		21,00	232	62	1
2		22,00	237	64	1
2		23,00	241	66	1
3		24,00	268	68	1
3		25,00	268	68	1
3		26,00	273	70	1
3		28,00	277	71	1
3		29,00	281	73	1